

# KMS-330

## 適用規範

AWS A5.9/A5.9M	ER330
JIS Z3321	YS330
EN ISO 14343-A	G 18 36 H
YB T5092	H21Cr16Ni35

保護氣體：Ar+2%O<sub>2</sub>(CO<sub>2</sub>)

## 特性與用途

- (1) 鐸線為 16%Cr-35.5%Ni 的沃斯田鐵不銹鋼。
- (2) 適用於合金鑄件缺陷的補鐸及相似成分的鑄件或鍛件的鐸接，如 AISI 330。
- (3) 適合 980°C 以上需要耐熱和抗氧化性能之設備。

## 鐸接姿勢



## 使用注意事項

- (1) Ar+1~2%O<sub>2</sub> 用於高電流噴射移行鐸接，Ar+1~2%CO<sub>2</sub> 用於低電流短路移行鐸接。
- (2) 請參照 GMAW 鐸接使用注意事項。

## 鐸線化學成份之一例 (wt%)

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni
0.23	0.43	1.90	0.012	0.009	16.02	35.42

## 熔金機械性能之一例：

抗拉強度	降伏強度	延伸率
N/mm <sup>2</sup>	N/mm <sup>2</sup>	%
590	390	30

## 產品規格及適用電流極性 (DC+)

線徑(mm)	0.8	0.9	1.0	1.2	1.4	1.6	
短路過渡	電流(A)	40~120	60~140	80~160	100~210	-	-
	電壓(V)	15~20	15~21	16~22	17~22	-	-
噴射過渡	電流(A)	160~210	170~260	180~280	200~300	210~320	220~330
	電壓(V)	24~28	24~30	24~30	24~30	24~32	24~32