

# KMS-312

## 適用規範

AWS A5.9/A5.9M

JIS Z3321

EN ISO 14343-A

YB T5092

ER312

YS312

G 25 9

H15Cr30Ni9

保護氣體：Ar+2%O<sub>2</sub>(CO<sub>2</sub>)

## 特性與用途

- (1) 鐸線為 30%Cr-9%Ni 的沃斯田鐵-肥粒鐵雙相不銹鋼。
- (2) 含較高肥粒鐵含量，抗拉强度高，耐蝕裂性極佳。
- (3) 適合異種金屬鐸接、覆面鋼、不銹鋼裡襯、硬化性合金鋼及硬面打底鐸。

## 鐸接姿勢



## 使用注意事項

- (1) Ar+1~2%O<sub>2</sub>用於高電流噴射移行鐸接，Ar+1~2%CO<sub>2</sub>用於低電流短路移行鐸接。
- (2) 請參照 GMAW 鐸接使用注意事項。

## 鐸線化學成份之一例 (wt%)

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni
0.12	0.49	1.62	0.012	0.011	28.98	10.09

## 熔金機械性能之一例：

抗拉強度	降伏強度	延伸率
N/mm <sup>2</sup>	N/mm <sup>2</sup>	%
740	600	25

## 產品規格及適用電流極性 (DC+)

線徑(mm)		0.8	0.9	1.0	1.2	1.4	1.6
短路過渡	電流(A)	40~120	60~140	80~160	100~210	-	-
	電壓(V)	15~20	15~21	16~22	17~22	-	-
噴射過渡	電流(A)	160~210	170~260	180~280	200~300	210~320	220~330
	電壓(V)	24~28	24~30	24~30	24~30	24~32	24~32