

KMS-309LMo

適用規範

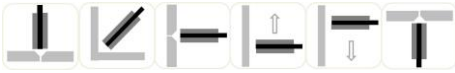
AWS A5.9/A5.9M	ER309LMo
JIS Z3321	YS309LMo
EN ISO 14343-A	G 23 12 2 L
YB T5092	H03Cr24Ni13Mo2

保護氣體：Ar+2%O₂(CO₂)

特性與用途

- (1) 鐸線為低碳 23%Cr-13%Ni-2.5%Mo 的沃斯田鐵不銹鋼。
- (2) 含有 Mo 元素，可提升抗晶界腐蝕性及高溫強度。
- (3) 適用於 316L 或雙相不銹鋼與碳鋼異種金屬鐸接。

鐸接姿勢



使用注意事項

- (1) Ar+1~2%O₂ 用於高電流噴射移行鐸接，Ar+1~2%CO₂ 用於低電流短路移行鐸接。
- (2) 請參照 GMAW 鐸接使用注意事項。

鐸線化學成份之一例 (wt%)

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo
0.03	0.36	1.88	0.013	0.009	24.41	13.32	2.44

熔金機械性能之一例：

抗拉強度	降伏強度	延伸率
N/mm ²	N/mm ²	%
620	440	39

產品規格及適用電流極性 (DC+)

線徑(mm)	0.8	0.9	1.0	1.2	1.4	1.6	
短路過渡	電流(A)	40~120	60~140	80~160	100~210	-	-
	電壓(V)	15~20	15~21	16~22	17~22	-	-
噴射過渡	電流(A)	160~210	170~260	180~280	200~300	210~320	220~330
	電壓(V)	24~28	24~30	24~30	24~30	24~32	24~32