

KMS-308

適用規範

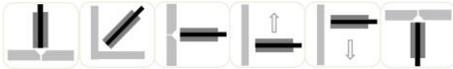
AWS A5.9/A5.9M	ER308
JIS Z3321	YS308
EN ISO 14343-A	G 19 9 H
YB T5092	H08Cr21Ni10Si

保護氣體：Ar+2%O₂(CO₂)

特性與用途

- (1) 鐸線為 20%Cr-10%Ni 的沃斯田鐵不銹鋼。
- (2) 適用於 18%Cr-8%Ni 不銹鋼，如 AISI 304、301、302 及 308 等。
- (3) 適合石油化工、壓力容器、食品機械及醫療器械鐸接。

鐸接姿勢



使用注意事項

- (1) Ar+1~2%O₂ 用於高電流噴射移行鐸接，Ar+1~2%CO₂ 用於低電流短路移行鐸接。
- (2) 請參照 GMAW 鐸接使用注意事項。

鐸線化學成份之一例 (wt%)

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni
0.05	0.37	1.53	0.023	0.001	19.80	9.59

熔金機械性能之一例：

抗拉強度	降伏強度	延伸率
N/mm ²	N/mm ²	%
580	420	44

產品規格及適用電流極性 (DC+)

線徑(mm)		0.8	0.9	1.0	1.2	1.4	1.6
短路過渡	電流(A)	40~120	60~140	80~160	100~210	-	-
	電壓(V)	15~20	15~21	16~22	17~22	-	-
噴射過渡	電流(A)	160~210	170~260	180~280	200~300	210~320	220~330
	電壓(V)	24~28	24~30	24~30	24~30	24~32	24~32