

# KMX-430LNb

## 適用規範

AWS A5.22/A5.22M	EC430 (mod.)
JIS Z3323	TS430Nb-MA0
EN ISO17633-B	TS 430Nb-M M13 0
GB T17853	TS 430Nb-M M13 0

保護氣體：Ar+2%O<sub>2</sub>

## 特性與用途

- (1) 熔金為 18%Cr -Nb 的肥粒鐵組織。
- (2) 添加 Nb 元素可改善腐蝕性與高溫強度。
- (3) 適用於汽車排氣系統和消音系統的銲接。
- (4) 適用於銲接汽車排氣系統組成部位鋼材，如 AISI/SUS 430。

## 銲接姿勢



## 使用注意事項

- (1) 請參閱包藥銲線使用注意事項。
- (2) 請參閱不銹鋼銲接注意事項。

## 熔金化學成份之一例 (wt%)

C	Si	Mn	P	S	Cr	Nb
0.02	0.27	0.48	0.024	0.003	18.49	0.66

## 熔金機械性能之一例：

抗拉強度	降伏強度	延伸率
N/mm <sup>2</sup>	N/mm <sup>2</sup>	%
576	463	16

## 產品規格及適用電流極性 (DC+)

線徑 (mm)	1.0	1.2
平銲/平角銲	120~200A/18-25V	150~250A/20-25V