

KFW-317L

適用規範

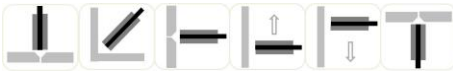
AWS A5.22/A5.22M	E317LT1-1/4
JIS Z3323	TS317L-FB1
EN ISO 17633-A	T 19 13 4 L P C1/M21 2
GB T17853	E317LT1-1/4

保護氣體：100%CO₂/Ar+20%CO₂

特性與用途

- (1) 熔金為低碳 19.5%Cr-12.5%Ni-3.5%Mo 的沃斯田鐵組織。
- (2) 熔金中添加更多鉬元素，具有優異的抗孔蝕與抗醋酸、亞醋酸、磷酸及鹽類能力。
- (3) 作業性優異、火花及飛濺物量少、鐸渣易除、鐸道美觀、適合全位置鐸接。
- (4) 適用於 AISI 317、317L、316 及 316L 之不銹鋼鐸接。

鐸接姿勢



使用注意事項

- (1) 請參閱包藥鐸線使用注意事項。
- (2) 請參閱不銹鋼鐸接注意事項。

熔金化學成份之一例 (wt%)

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo
0.03	0.52	1.24	0.022	0.005	19.54	12.44	3.52

熔金機械性能之一例：

抗拉強度	降伏強度	延伸率
N/mm ²	N/mm ²	%
610	432	36

產品規格及適用電流極性 (DC+)

線徑 (mm)	1.2	1.6
平鐸/平角鐸	150~220A/26~33V	200~300A/27~35V
立鐸/仰鐸	130~160A/23~28V	160~200A/24~27V