

KF-990 KW-3

適用規範

AWS A5.17/A5.17M	F7A(P)2-EM12K/F49A(P)3-EM12K
JIS Z3183	S502-H
EN ISO 14171-A	S42 3 AB S2Si
GB T5293	F5A3-H08MnA

鹼度：1.4

特性與用途

- (1) 為 490N/mm² 級高張力鋼的潛弧鋁材。
- (2) 鋁藥為鋁鹼燒結型，具有良好鋁道外觀，耐大電流與優異鋁渣剝離性。
- (3) 合適造船、機械、鋼結構與橋樑之平鋁對接及平角鋁接。

鋁接姿勢



使用注意事項

請參閱潛弧鋁接使用注意事項。

熔金化學成份之一例 (wt%)

C	Si	Mn	P	S
0.08	0.38	1.61	0.015	0.010

熔金機械性能之一例：

熱處理狀態	抗拉強度	降伏強度	延伸率	衝擊值	
	N/mm ²	N/mm ²	%	°C	J
鋁態	580	500	29	0	70
				-30	58
鋁後熱處理	497	405	36	0	68
				-30	50