

KF-880 KW-12KH

適用規範

AWS A5.17/A5.17M

JIS Z3183

EN ISO 14171-A

GB T5293

F7A8-EH12K/F49A6-EH12K

S502-H

S 46 6 FB S3Si

-

鹼度：3.1

特性與用途

- (1) 為 490N/mm² 級高張力鋼的潛弧鐳材。
- (2) 鐳藥為氟鹼燒結型，具有優異的低溫衝擊韌性、良好鐳道外觀與優異鐳渣剝離性。
- (3) 搭配 EH-12K 鐳線，可得到-60°C優異的低溫衝擊韌性。
- (4) 適合造船、海洋結構物及離岸風電水下基礎等鐳接。

鐳接姿勢



使用注意事項

請參閱潛弧鐳接使用注意事項。

熔金化學成份之一例 (wt%)

C	Si	Mn	P	S
0.08	0.35	1.43	0.015	0.002

熔金機械性能之一例：

抗拉強度	降伏強度	延伸率	衝擊值
N/mm ²	N/mm ²	%	°C J
565	471	31	-50 167
			-60 159