

# KF-660

# KW-9

## 適用規範

AWS A5.23/A5.23M

F8A4-EG-G/F55A4-EG-G

JIS Z3183

S584-H

EN ISO 14171-A

S46 3 AB SZ

鹼度：1.4

GB T5293

-

## 特性與用途

- (1) 為 550N/mm<sup>2</sup> 級高張力鋼的潛弧鐳材。
- (2) 鐳藥為鋁鹼燒結型，具有良好鐳道外觀，耐大電流與優異鐳渣剝離性。
- (3) 適合鋼結構、壓力容器、造船及橋樑等厚板單/多電極鐳接。

## 鐳接姿勢



## 使用注意事項

請參閱潛弧鐳接使用注意事項。

## 熔金化學成份之一例 (wt%)

C	Si	Mn	P	S	Mo
0.09	0.48	1.54	0.021	0.007	0.50

## 熔金機械性能之一例：

抗拉強度 N/mm <sup>2</sup>	降伏強度 N/mm <sup>2</sup>	延伸率 %	衝擊值 °C	衝擊值 J
624	550	28	-30	82
			-40	61