

KF-550 KW-3

適用規範

AWS A 5.17/A5.17M

JIS Z3183

EN ISO 14171-A

GB T5293

F7A2-EM12K/F49A3-EM12K

S502-H

S42 3 AB S2Si

F5A3-H08MnA

鹼度：1.2

特性與用途

- (1) 為 490N/mm² 級高張力鋼的潛弧鐳材。
- (2) 鐳藥為鉛鹼燒結型，具有良好鐳道外觀，耐大電流與優異鐳渣剝離性。
- (3) 適合鋼結構、壓力容器、造船及橋樑等厚板單/多電極鐳接。

鐳接姿勢



使用注意事項

請參閱潛弧鐳接使用注意事項。

熔金化學成份之一例 (wt%)

C	Si	Mn	P	S
0.05	0.42	1.51	0.018	0.007

熔金機械性能之一例：

抗拉強度 N/mm ²	降伏強度 N/mm ²	延伸率 %	衝擊值 °C	衝擊值 J
522	426	32	-20	84
			-30	54