

KL-818B1

適用規範

AWS A5.5/A5.5M

JIS Z3223

EN ISO 3580-A

GB T5118

E8018-B1/E5518-B1

E5518-CM

ECrMo0.5 B

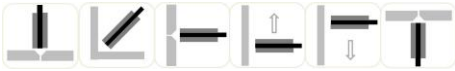
E5518-B1

被覆系統：鐵粉低氫系

特性與用途

- (1) 為 550N/mm² 級低合金耐熱鋼的鐵粉低氫系鍍條。
- (2) 含氫量低、抗龜裂性、機械性能優越、射線檢驗優異、熔填效率高。
- (3) 適用於 0.5%Cr-0.5%Mo 鋼，如 A335-P2 及 A213-T2。
- (4) 適合高壓鍋爐、化學設備及煉油工業鍍接。

鍍接姿勢



使用注意事項

請參閱電鍍條使用注意事項。

熔金化學成份之一例 (wt%)

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo
0.08	0.47	0.78	0.012	0.009	0.52	0.53

熔金機械性能之一例：

抗拉強度	降伏強度	延伸率
N/mm ²	N/mm ²	%
615	540	29

鍍後熱處理：690°C 1 小時

產品規格及適用電流範圍(AC/DC+)

線徑 (mm)	3.2	4.0	5.0	
電流 (A)	平鍍/平角鍍	90~140	140~190	180~240
	立鍍/仰鍍	80~120	120~160	-