

KL-816B8

適用規範

AWS A5.5/A5.5M

E8016-B8/E5516-B8

JIS Z3223

E5516-9C1M

EN ISO 3580-A

ECrMo9 B

GB T5118

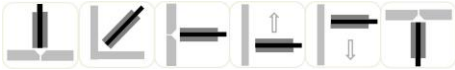
E5516-G

被覆系統：低氫系

特性與用途

- (1) 為 550N/mm² 級低合金耐熱鋼的低氫系鍍條。
- (2) 含氫量低、抗龜裂性、機械性能優越、電弧安定、飛濺小、射線檢測優異。
- (3) 適用於 9%Cr- 1%Mo 鋼，如 A335 Gr.P9 及 A213 Gr. T9。
- (4) 適合高壓管路、壓力容器、熱交換器及鍋爐鍍接。

鍍接姿勢



使用注意事項

請參閱電鍍條使用注意事項。

熔金化學成份之一例 (wt%)

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo
0.06	0.24	0.43	0.012	0.009	8.55	0.90

熔金機械性能之一例：

抗拉強度	降伏強度	延伸率
N/mm ²	N/mm ²	%
630	510	24

鍍後熱處理: 740°C 1 小時

產品規格及適用電流範圍(AC/DC+)

線徑 (mm)		3.2	4.0	5.0
電流 (A)	平鍍/平角鍍	90~140	140~190	180~240
	立鍍/仰鍍	80~120	120~160	-