

KL-816B6

適用規範

AWS A5.5/A5.5M

E8016-B6/E5516-B6

JIS Z3223

E5516-5CM

EN ISO 3580-A

E8016-B6

GB T5118

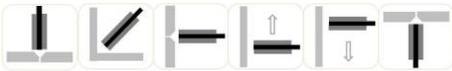
E5516-G

被覆系統：低氫系

特性與用途

- (1) 為 550N/mm² 級低合金耐熱鋼的低氫系鍍條。
- (2) 含氫量低、抗龜裂性、機械性能優越、電弧安定、飛濺小、射線檢測優異。
- (3) 適用於 5%Cr-0.5%Mo 鋼，如 A213-T5、A335-P5、A336 Gr. F5 及 A155 Gr. 5Cr。
- (4) 適合電力管路、壓力容器、熱交換器及鍋爐鍍接。

鍍接姿勢



使用注意事項

請參閱電鍍條使用注意事項。

熔金化學成份之一例 (wt%)

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo
0.06	0.29	0.47	0.015	0.014	5.57	0.57

熔金機械性能之一例：

抗拉強度	降伏強度	延伸率
N/mm ²	N/mm ²	%
580	410	25

鍍後熱處理: 740°C 1 小時

產品規格及適用電流範圍(AC/DC+)

線徑 (mm)	3.2	4.0	5.0	
電流 (A)	平鍍/平角鍍	90~140	140~190	180~240
	立鍍/仰鍍	80~120	120~160	-