

KL-816B2

適用規範

AWS A5.5/A5.5M

E8016-B2/E5516-B2

JIS Z3223

E5516-1CM

EN ISO 3580-A

ECrMo1 B

GB T5118

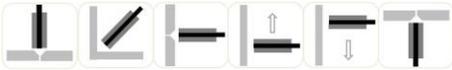
E5516-B2

被覆系統：低氫系

特性與用途

- (1) 為 550N/mm² 級低合金耐熱鋼的低氫系鍍條。
- (2) 含氫量低、抗龜裂性、機械性能優越、電弧安定、飛濺小、射線檢測優異。
- (3) 適用於 1~1.25%Cr-0.5%Mo 鋼，如 A335-P12 及 A335-P11。
- (4) 適合工作溫度在 550°C 以下鍋爐受熱面管和工作在 520°C 以下的電站水冷壁、蒸氣管路及高壓容器銲接。

銲接姿勢



使用注意事項

請參閱電鍍條使用注意事項。

熔金化學成份之一例 (wt%)

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo
0.08	0.46	0.64	0.015	0.010	1.28	0.53

熔金機械性能之一例：

抗拉強度 N/mm ²	降伏強度 N/mm ²	延伸率 %
630	540	28

銲後熱處理：690°C 1 小時

產品規格及適用電流範圍(AC/DC+)

線徑 (mm)	3.2	4.0	5.0	
電流 (A)	平銲/平角銲	90~140	140~190	180~240
	立銲/仰銲	80~120	120~160	-

