

KL-816B1

適用規範

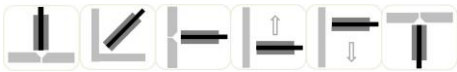
AWS A5.5/A5.5M	E8016-B1/E5516-B1
JIS Z3223	E5516-CM
EN ISO 3580-A	ECrMo0.5 B
GB T5118	E5516-B1

被覆系統：低氫系

特性與用途

- ( 1 ) 為 550N/mm<sup>2</sup> 級低合金耐熱鋼的低氫系鍍條。
- ( 2 ) 含氫量低、抗龜裂性、機械性能優越、電弧安定、飛濺小、射線檢測優異。
- ( 3 ) 適用於 0.5%Cr-0.5%Mo 鋼，如 A335-P2 及 A213-T2。
- ( 4 ) 適合高壓鍋爐、化學設備及煉油工業鍍接。

鍍接姿勢



使用注意事項

請參閱電鍍條使用注意事項。

熔金化學成份之一例 (wt%)

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo
0.08	0.45	0.80	0.015	0.010	0.54	0.50

熔金機械性能之一例：

抗拉強度	降伏強度	延伸率
N/mm <sup>2</sup>	N/mm <sup>2</sup>	%
620	550	30

鍍後熱處理: 690℃ 1 小時

產品規格及適用電流範圍(AC/DC+)

線徑 (mm)		3.2	4.0	5.0
電流 (A)	平鍍/平角鍍	90~140	140~190	180~240
	立鍍/仰鍍	80~120	120~160	-