

KL-718A1

適用規範

AWS A5.5/A5.5M

JIS Z3223

EN ISO 3580-A

GB T5118

E7018-A1/E4918-A1

E4918-1M3

EMo B

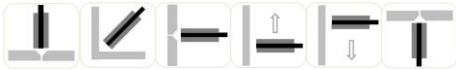
E5018-A1

被覆系統：鐵粉低氫系

特性與用途

- (1) 為 490N/mm² 級低合金耐熱鋼的鐵粉低氫系鍍條。
- (2) 含氫量低、抗龜裂性、機械性能優越、射線檢驗優異、熔填效率高。
- (3) 適用於 0.5%Mo 鋼，如 A335-P1 及 A336-F1。
- (4) 適合配管用鋼管、熱交換器用鋼管、壓延鋼材、鑄鋼及鍛鋼鍍接。

鍍接姿勢



使用注意事項

請參閱電鍍條使用注意事項。

熔金化學成份之一例 (wt%)

C	Si	Mn	P	S	Mo
0.08	0.57	0.78	0.013	0.011	0.56

熔金機械性能之一例：

抗拉強度 N/mm ²	降伏強度 N/mm ²	延伸率 %
570	490	31

鍍後熱處理：620°C 1 小時

產品規格及適用電流範圍(AC/DC+)

線徑 (mm)	3.2	4.0	5.0	
電流 (A)	平鍍/平角鍍	90~140	140~190	180~240
	立鍍/仰鍍	80~120	120~160	-