

# KN-818C3

## 適用規範

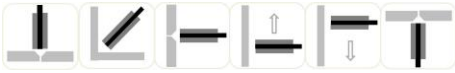
AWS A5.5/A5.5M	E8018-C3/E5518-C3
JIS Z3211	E5518-N2
EN ISO 2560-A	E46 4 1Ni B
GB T5118	E5518-C3

被覆系統：鐵粉低氫系

## 特性與用途

- (1) 為 550N/mm<sup>2</sup> 級低合金低溫鋼的鐵粉低氫系鍍條。
- (2) 熔金含有 1.0%Ni，在 -40°C 具有優良的低溫韌性。
- (3) 含氫量低、抗龜裂性、機械性能優越、射線檢驗優異、熔填效率高。
- (4) 適用於低溫用鋁淨鋼及 1.0%Ni 鋼，如 A225 Gr. D、A333 Gr.1/6、A607 Gr. 60 及 A707 Gr. L5/L6。
- (5) 適合造船、壓力容器、低溫儲槽及低溫管路銲接。

## 銲接姿勢



## 使用注意事項

請參閱電鍍條使用注意事項。

## 熔金化學成份之一例 (wt%)

C	Si	Mn	P	S	Ni
0.07	0.62	0.90	0.013	0.012	1.02

## 熔金機械性能之一例：

抗拉強度	降伏強度	延伸率	衝擊值	
N/mm <sup>2</sup>	N/mm <sup>2</sup>	%	°C	J
550	470	29	-40	118

## 產品規格及適用電流範圍(AC/DC+)

線徑 (mm)		2.6	3.2	4.0	5.0
電流 (A)	平鍍/平角鍍	70~100	100~140	140~180	180~230
	立鍍/仰鍍	60~90	90~130	120~160	-