

KN-816G

適用規範

AWS A5.5/A5.5M

JIS Z3211

EN 2560-A

GB T5118

E8016-G/E5516-G

E5516-3N3

E46 4 Z B

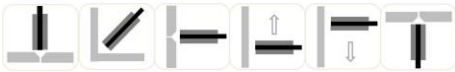
E5516-G

被覆系統：低氫系

特性與用途

- (1) 為 550N/mm² 級低合金低溫鋼的低氫系鍍條。
- (2) 熔金含有 1.5%Ni，在 -50°C 具有優良的低溫韌性。
- (3) 適用於低溫用鋼，如 A537 CL2 及 A516。
- (4) 適合造船、壓力容器、低溫儲槽及低溫管路鍍接。

鍍接姿勢



使用注意事項

請參閱電鍍條使用注意事項。

熔金化學成份之一例 (wt%)

| C | Si | Mn | P | S | Ni |
|------|------|------|-------|-------|------|
| 0.08 | 0.47 | 1.10 | 0.011 | 0.010 | 1.54 |

熔金機械性能之一例：

| 抗拉強度 | 降伏強度 | 延伸率 | 衝擊值 |
|-------------------|-------------------|-----|-----|
| N/mm ² | N/mm ² | % | °C |
| 565 | 480 | 32 | -50 |
| | | | 89 |

鍍後熱處理：620°C 1 小時

產品規格及適用電流範圍(AC/DC+)

| 線徑 (mm) | 2.6 | 3.2 | 4.0 | 5.0 | |
|---------|--------|--------|---------|---------|---------|
| 電流 (A) | 平鍍/平角鍍 | 70~100 | 100~140 | 140~180 | 180~230 |
| | 立鍍/仰鍍 | 60~90 | 90~130 | 120~160 | - |