

KN-816C3

適用規範

AWS A5.5/A5.5M

JIS Z3211

EN ISO 2560-A

GB T5118

E8016-C3/E5516-C3

E5516-N2

E46 4 1Ni B

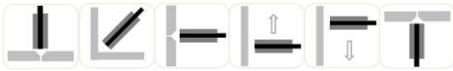
E5516-C3

被覆系統：低氫系

特性與用途

- (1) 為 550N/mm² 級低合金低溫鋼的低氫系鍍條。
- (2) 熔金含有 1.0%Ni，在 -40°C 具有優良的低溫韌性。
- (3) 適用於低溫用鋁淨鋼及 1.0%Ni 鋼，如 A225 Gr. D、A333 Gr.1/6、A607 Gr. 60 及 A707 Gr. L5/L6。
- (4) 適合造船、壓力容器、低溫儲槽及低溫管路鍍接。

鍍接姿勢



使用注意事項

請參閱電鍍條使用注意事項。

熔金化學成份之一例 (wt%)

C	Si	Mn	P	S	Ni
0.06	0.52	0.88	0.010	0.008	0.98

熔金機械性能之一例：

抗拉強度	降伏強度	延伸率	衝擊值
N/mm ²	N/mm ²	%	°C
560	490	32	-40
			J
			118

產品規格及適用電流範圍(AC/DC+)

線徑 (mm)	2.6	3.2	4.0	5.0	
電流 (A)	平鍍/平角鍍	70~100	100~140	140~180	180~230
	立鍍/仰鍍	60~90	90~130	120~160	-