

KN-816C2

適用規範

AWS A5.5/A5.5M

E8016-C2/E5516-C2

JIS Z3211

E5516-N7

EN ISO 2560-A

E46 7 3Ni B

GB T5118

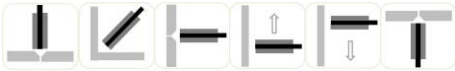
E5516-C2

被覆系統：低氫系

特性與用途

- (1) 為 550N/mm² 級低合金低溫鋼的低氫系鍍條。
- (2) 熔金含有 3.0%Ni，在低溫-75°C 有優異的衝擊值。
- (3) 適用於低溫用鋁淨鋼，如 A333 Gr.3/4/7/9、A336 Gr.F31、A350 Gr.LF3、A352 Gr. LC3、A420 Gr.WPL3、A469、A470、A572、A707 Gr.L7/L8、A757 Gr.B3N/B3Q 及 A785 Gr.3。
- (4) 適合造船、壓力容器、低溫儲槽及低溫管路鍍接。

鍍接姿勢



使用注意事項

請參閱電鍍條使用注意事項。

熔金化學成份之一例 (wt%)

C	Si	Mn	P	S	Ni
0.07	0.32	0.88	0.010	0.008	3.30

熔金機械性能之一例：

抗拉強度	降伏強度	延伸率	衝擊值
N/mm ²	N/mm ²	%	°C
565	465	32	-75
			J
			91

鍍後熱處理：605°C 1 小時

產品規格及適用電流範圍(AC/DC+)

線徑 (mm)	2.6	3.2	4.0	5.0	
電流 (A)	平鍍/平角鍍	70~100	100~140	140~180	180~230
	立鍍/仰鍍	60~90	90~130	120~160	-