

# KN-816C1

## 適用規範

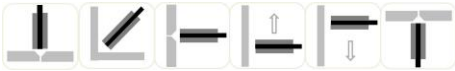
AWS A5.5/A5.5M	E8016-C1/E5516-C1
JIS Z3211	E5516-N5
EN ISO 2560-A	E46 6 2Ni B
GB T5118	E5516-C1

被覆系統：低氫系

## 特性與用途

- (1) 為 550N/mm<sup>2</sup> 級低合金低溫鋼的低氫系鍍條。
- (2) 熔金含有 2.5%Ni，在 -60°C 具有優良的低溫韌性。
- (3) 適用於低溫用鉛淨鋼及 2.5%Ni 鋼，如 A352 Gr. LC2、A420 Gr. WPL9、A707 Gr. L4 及 A757 Gr. B2N。
- (4) 適合造船、壓力容器、低溫儲槽及低溫管路鍍接。

## 鍍接姿勢



## 使用注意事項

請參閱電鍍條使用注意事項。

## 熔金化學成份之一例 (wt%)

C	Si	Mn	P	S	Ni
0.07	0.43	0.90	0.010	0.008	2.60

## 熔金機械性能之一例：

抗拉強度	降伏強度	延伸率	衝擊值	
N/mm <sup>2</sup>	N/mm <sup>2</sup>	%	°C	J
570	480	31	-60	82

鍍後熱處理：605°C 1 小時

## 產品規格及適用電流範圍(AC/DC+)

線徑 (mm)		2.6	3.2	4.0	5.0
電流 (A)	平鍍/平角鍍	70~100	100~140	140~180	180~230
	立鍍/仰鍍	60~90	90~130	120~160	-