

KTS-80SNi1

適用規範

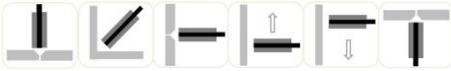
AWS A5.28/A5.28M	ER80S-Ni1/ER55S-Ni1
JIS Z3316	W55A6AN2
EN ISO 636-A	W50 6 W3Ni
GB T8110	ER55-Ni1

保護氣體：100%Ar

特性與用途

- (1) 為 550 N/mm² 級低合金低溫鋼的氬弧銲條。
- (2) 熔金含有 1%Ni，具有-45°C 優異的衝擊性能。
- (3) 適合低溫壓力容器、儲罐及管道銲接。

銲接姿勢



使用注意事項

請參閱 TIG 銲接使用注意事項。

銲線化學成份之一例 (wt%)

C	Si	Mn	P	S	Ni
0.08	0.46	0.96	0.010	0.004	0.98

熔金機械性能之一例：

抗拉強度 N/mm ²	降伏強度 N/mm ²	延伸率 %	衝擊值 J	
			°C	
552	473	35	-45	160
			-60	148

產品規格及適用電流極性 (DC-)

線徑 (mm)	1.2	1.6	2.0	2.4	2.6	3.2	4.0
長度 (mm)	1000						