

KTS-80SB2

保護氣體：100%Ar

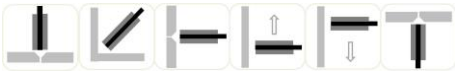
適用規範

AWS A5.28/A5.28M	ER80S-B2/ER55S-B2
JIS Z3317	W55A-1CM
EN ISO 21952-B	W55 I1 1CM
GB T8110	ER55-B2

特性與用途

- (1) 為 550N/mm² 級低合金耐熱鋼的氬弧鐳條。
- (2) 適用於 1~1.25%Cr-0.5%Mo 鋼，如 A335-P12 及 A335-P11。
- (3) 適合工作溫度在 550°C 以下鍋爐受熱面管和工作在 520°C 以下的電站水冷壁、蒸氣管路及高壓容器鐳接。

鐳接姿勢



使用注意事項

請參閱 TIG 鐳接使用注意事項。

鐳線化學成份之一例 (wt%)

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo
0.10	0.60	0.55	0.009	0.007	1.24	0.50

熔金機械性能之一例：

抗拉強度	降伏強度	延伸率
N/mm ²	N/mm ²	%
590	490	21

鐳後熱處理：620°C 1 小時

產品規格及適用電流極性 (DC-)

線徑 (mm)	1.2	1.6	2.0	2.4	2.6	3.2	4.0
長度 (mm)	1000						