

KTS-2CM

適用規範

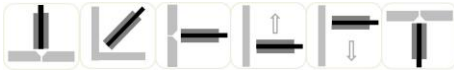
AWS A5.28/A5.28M	ER90S-G/ER62S-G
JIS Z3317	W62A-2C1M3
EN ISO 21952-A	WCrMo2Si
GB T8110	ER62-B3

保護氣體：100%Ar

特性與用途

- (1) 為 620 N/mm² 級低合金耐熱鋼的氬弧鐳條。
- (2) 適用於 2.25%Cr-1%Mo 鋼，如 A387 Gr.22 及 JIS SCMV4。
- (3) 適合化工廠、煉油廠、壓力容器、電廠、管件及要求耐潛變 Cr-Mo 鋼鐳接。

鐳接姿勢



使用注意事項

請參閱 TIG 鐳接使用注意事項。

鐳線化學成份之一例 (wt%)

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo
0.08	0.48	1.09	0.009	0.018	2.17	0.93

熔金機械性能之一例：

抗拉強度	降伏強度	延伸率
N/mm ²	N/mm ²	%
720	610	28

鐳後熱處理: 690°C 1 小時

產品規格及適用電流極性 (DC-)

線徑 (mm)	1.2	1.6	2.0	2.4	2.6	3.2	4.0
長度 (mm)	1000						