

KM-588

適用規範

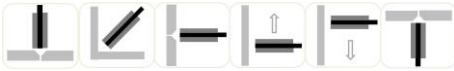
AWS A5.28/A5.28M	ER80S-G/ER55S-G
JIS Z3312	G55A3ANCCJ
EN ISO 14341-A	G50 3 M13 SNCC
GB T8110	ER55-G

保護氣體：98%Ar+2%O₂

特性與用途

- (1) 為 550N/mm² 級低合金耐候鋼的鍍銅實心鐸線。
- (2) 鐸線含有 Ni、Cr、Cu 等元素，具有耐候特性。
- (3) 適用於耐候鋼，如 A588 及 A709 Gr 50W。
- (4) 適合鋼結構、橋樑、儲槽及鐵道車輛等鐸接。

鐸接姿勢



使用注意事項

請參閱 GMAW 鐸接使用注意事項。

鐸線化學成份之一例 (wt%)

C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Cu
0.08	0.55	1.18	0.012	0.008	0.25	0.48	0.31

熔金機械性能之一例：

抗拉強度 N/mm ²	降伏強度 N/mm ²	延伸率 %	衝擊值 °C	衝擊值 J
612	534	27	0	81
			-30	62

產品規格及適用電流範圍(DC+)

線徑 (mm)		1.0	1.2	1.6
電流 (A)	平鐸/平角鐸	100~150	120~300	200~400
	立鐸/仰鐸	80~120	100~140	-