

KM-100SG

適用規範

AWS A5.28/A5.28M

JIS Z3312

EN ISO 16834-A

GB T8110

ER100S-G/ER69S-G

G69A6M0

G62 6 M21 Mn4Ni1.5CrMo

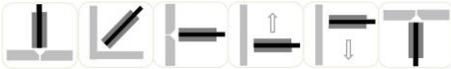
ER69-G

保護氣體：80%Ar+20%CO₂

特性與用途

- (1) 為 690N/mm² 級低合金低溫鋼的無鍍銅實心鐳線。
- (2) 鐳線含有 Ni、Cr 與 Mo，具有高抗拉強度與好的低溫衝擊韌性。
- (3) 適合起重機與汽車鋼板鐳接。

鐳接姿勢



使用注意事項

請參閱 GMAW 鐳接使用注意事項。

鐳線化學成份之一例 (wt%)

C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo
0.08	0.58	1.67	0.010	0.011	1.49	0.18	0.49

熔金機械性能之一例：

抗拉強度	降伏強度	延伸率	衝擊值	
N/mm ²	N/mm ²	%	°C	J
824	710	19	-40	60
			-60	50

產品規格及適用電流範圍(DC+)

線徑 (mm)	1.0	1.2	1.6
平鐳/平角鐳	100~150	120~300	200~400
立鐳/仰鐳	80~120	100~140	-