

# KM-90SD2

## 適用規範

AWS A5.28/A5.28M	ER90S-D2/ER62S-D2
JIS Z3312	G62A4A4M3T
EN ISO 14341-A	G50 4 M13 4Mo
GB T8110	ER62-D2

保護氣體：98%Ar+2%O<sub>2</sub>

## 特性與用途

- (1) 為 620N/mm<sup>2</sup> 級低合金低溫鋼的鍍銅實心鐳線。
- (2) 鐳線含有 0.5%Mo，在應力消除後具有較高抗拉強度。
- (3) 適用於錳鉬鋼，如 A182、A217、A234、A335 及 A336 等。
- (4) 適合高溫管路、配件、法蘭、閥門及壓力容器鍛件等銲接。

## 銲接姿勢



## 使用注意事項

請參閱 GMAW 銲接使用注意事項。

## 鐳線化學成份之一例 (wt%)

C	Si	Mn	P	S	Mo
0.09	0.70	1.91	0.013	0.007	0.46

## 熔金機械性能之一例：

抗拉強度	降伏強度	延伸率	衝擊值
N/mm <sup>2</sup>	N/mm <sup>2</sup>	%	°C
698	621	23	-40
			80

## 產品規格及適用電流範圍(DC+)

線徑 (mm)	1.0	1.2	1.6
平鐳/平角鐳	100~150	120~300	200~400
立鐳/仰鐳	80~120	100~140	-