

KM-90SB9

適用規範

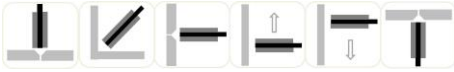
AWS A5.28/A5.28M	ER90S-B9/ER62S-B9
JIS Z3317	G62A-9C1MV
EN ISO 21952-B	G62 M13 9C1MV
GB T8110	ER62-B9

保護氣體：98%Ar+2%O₂

特性與用途

- (1) 為 620N/mm² 級低合金耐熱鋼的鍍銅實心鐸線。
- (2) 適用於 9%Cr-1%Mo-Nb-V 鋼，如 A213-T91、A335 P91 及 A387 Gr.91。
- (3) 適合鍋爐、蒸汽管路及石化設備等鐸接。

鐸接姿勢



使用注意事項

請參閱 GMAW 鐸接使用注意事項。

鐸線成份之一例 (wt%)

C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	Nb	V	N
0.09	0.23	0.42	0.006	0.001	0.51	8.92	0.93	0.08	0.21	0.06

熔金機械性能之一例：

抗拉強度	降伏強度	延伸率
N/mm ²	N/mm ²	%
685	582	18

鐸後熱處理: 760°C 2 小時

產品規格及適用電流範圍(DC+)

線徑 (mm)	1.0	1.2	1.6	
電流 (A)	平鐸/平角鐸	100~150	120~300	200~400
	立鐸/仰鐸	80~120	100~140	-