

KM-80SNi2

適用規範

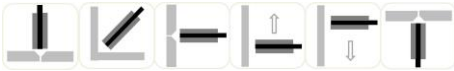
AWS A5.28/A5.28M	ER80S-Ni2/ER55S-Ni2
JIS Z3312	G55P6AN5
EN ISO 14341-A	G46 6 M13 2Ni2
GB T8110	ER55-Ni2

保護氣體：98%Ar+2%O₂

特性與用途

- (1) 為 550N/mm² 級低合金低溫鋼的鍍銅實心鐳線。
- (2) 鐳線含有 2.5%Ni，具有-60°C優異的低溫衝擊韌性。
- (3) 適合低溫壓力容器、儲罐及管路鐳接。

鐳接姿勢



使用注意事項

請參閱 GMAW 鐳接使用注意事項。

鐳線化學成份之一例 (wt%)

C	Si	Mn	P	S	Ni
0.07	0.55	0.93	0.009	0.006	2.20

熔金機械性能之一例：

抗拉強度	降伏強度	延伸率	衝擊值	
N/mm ²	N/mm ²	%	°C	J
575	492	28	-40	110
			-60	81

鐳後熱處理:620°C 1 小時

產品規格及適用電流範圍(DC+)

線徑 (mm)	1.0	1.2	1.6	
電流 (A)	平鐳/平角鐳	100~150	120~300	200~400
	立鐳/仰鐳	80~120	100~140	-