

## KM-80SNi1

## 適用規範

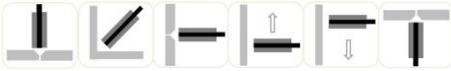
AWS A5.28/A5.28M	ER80S-Ni1/ER55S-Ni
JIS Z3312	G55A5AN2
EN ISO 14341-A	G46 5 M13 3Ni1
GB T8110	ER55-Ni1

保護氣體：98%Ar+2%O<sub>2</sub>

## 特性與用途

- (1) 為 550N/mm<sup>2</sup> 級低合金低溫鋼的鍍銅實心鐳線。
- (2) 鐳線含有 1%Ni，具有-45°C優異的低溫衝擊韌性。
- (3) 適合低溫壓力容器、儲罐及管路鐳接。

## 鐳接姿勢



## 使用注意事項

請參閱 GMAW 鐳接使用注意事項。

## 鐳線化學成份之一例 (wt%)

C	Si	Mn	P	S	Ni
0.08	0.52	1.15	0.008	0.005	0.95

## 熔金機械性能之一例：

抗拉強度	降伏強度	延伸率	衝擊值	
N/mm <sup>2</sup>	N/mm <sup>2</sup>	%	°C	J
598	509	29	-30	87
			-45	69

## 產品規格及適用電流範圍(DC+)

線徑 (mm)	1.0	1.2	1.6	
電流 (A)	平鐳/平角鐳	100~150	120~300	200~400
	立鐳/仰鐳	80~120	100~140	-