

KM-80SD2

適用規範

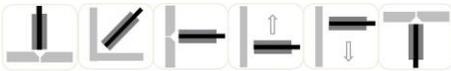
AWS A5.28/A5.28M	ER80S-D2/ER55S-D2
JIS Z3312	G55A3C4M3T
EN ISO 14341-A	G46 3 C1 4Mo
GB T8110	ER55-D2

保護氣體：100%CO₂

特性與用途

- (1) 為 550N/mm² 級低合金鋼的鍍銅實心鐳線。
- (2) 鐳線含有 0.5%Mo，在應力消除後具有較高抗拉強度。
- (3) 適用於錳鉬鋼，如 A182、A217、A234、A335 及 A336 等。
- (4) 適合高溫管路、配件、法蘭、閥門及壓力容器鍛件等鐳接。

鐳接姿勢



使用注意事項

請參閱 GMAW 鐳接使用注意事項。

鐳線化學成份之一例 (wt%)

C	Si	Mn	P	S	Mo
0.09	0.72	1.93	0.015	0.008	0.47

熔金機械性能之一例：

抗拉強度	降伏強度	延伸率	衝擊值	
N/mm ²	N/mm ²	%	°C	J
667	578	25	-30	78

產品規格及適用電流範圍(DC+)

線徑 (mm)		1.0	1.2	1.6
電流 (A)	平鐳/平角鐳	100~130	160~250	200~300
	立鐳/仰鐳	90~110	130~150	-