

KM-80SB8

適用規範

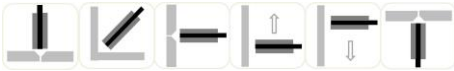
AWS A5.28/A5.28M	ER80S-B8/ER55S-B8
JIS Z3317	G55A-9C1M
EN ISO 21952-B	G55 M13 9C1M
GB T8110	ER55-G

保護氣體：98%Ar+2%O₂

特性與用途

- (1) 為 550N/mm² 級低合金耐熱鋼的鍍銅實心鐳線。
- (2) 適用於 9%Cr- 1%Mo 鋼鐳接，如 A335 Gr.P9 及 A213 Gr. T9。
- (3) 適合高壓管路、壓力容器、熱交換器及鍋爐鐳接。

鐳接姿勢



使用注意事項

請參閱 GMAW 鐳接使用注意事項。

鐳線化學成份之一例 (wt%)

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo
0.05	0.42	0.54	0.012	0.009	8.87	0.86

熔金機械性能之一例：

抗拉強度	降伏強度	延伸率
N/mm ²	N/mm ²	%
640	490	24

鐳後熱處理: 745°C 1 小時

產品規格及適用電流範圍(DC+)

線徑 (mm)	1.0	1.2	1.6	
電流 (A)	平鐳/平角鐳	100~150	120~300	200~400
	立鐳/仰鐳	80~120	100~140	-