

# KMX-120G

保護氣體：80%Ar+20%CO<sub>2</sub>

## 適用規範

|                  |                 |
|------------------|-----------------|
| AWS A5.28/A5.28M | E120C-G/ E83C-G |
| JIS Z3313        | T834T15-0MA-G   |
| EN ISO 18276-B   | T834T15-3M21A-G |
| GB T17493        | E83C-G          |

## 特性與用途

- (1) 為 830N/mm<sup>2</sup> 級高張力鋼的金屬芯包藥鋁線。
- (2) 具有較高熔填率，可使用較快鋁接速度，提高鋁接效率。
- (3) 電弧穩定、飛濺小、鋁渣極少、鋁道美觀。
- (4) 適合重型建設機械及採煤機設備鋁接。

## 鋁接姿勢



## 使用注意事項

請參閱包藥鋁線鋁接使用注意事項。

## 熔金化學成份之一例 (wt%)

| C    | Si   | Mn   | P     | S     | Ni   | Cr   | Mo   |
|------|------|------|-------|-------|------|------|------|
| 0.08 | 0.64 | 1.74 | 0.017 | 0.005 | 1.29 | 0.36 | 0.24 |

## 熔金機械性能之一例：

| 抗拉強度              | 降伏強度              | 延伸率 | 衝擊值 |    |
|-------------------|-------------------|-----|-----|----|
| N/mm <sup>2</sup> | N/mm <sup>2</sup> | %   | °C  | J  |
| 864               | 823               | 14  | -30 | 71 |
|                   |                   |     | -40 | 51 |

## 產品規格及適用電流範圍(DC+)

| 線徑 (mm) | 1.0            | 1.2             | 1.4             | 1.6             |
|---------|----------------|-----------------|-----------------|-----------------|
| 平鋁/平角鋁  | 80~230A/16~25V | 100~300A/16~30V | 200~450A/18~43V | 250~500A/20~45V |