

KFX-111K3

適用規範

AWS A5.29/A5.29M

JIS Z3313

EN ISO 18726-A

GB T17493

E111T1-K3C/E761T1-K3C

T764T1-1CA-N3M2

T69 4 Mn2NiMo P C1 1 H5

E761T1-K3C

保護氣體：100%CO₂

特性與用途

- (1) 為 760N/mm² 級低合金低溫鋼的全位置用氣遮護包藥鉚線。
- (2) 熔金含有 2%Ni-0.4Mo，具有優異低溫衝擊韌性。
- (3) 適合低溫容器、鋼結構、海洋平台、儲槽及管路銲接。

銲接姿勢



使用注意事項

請參閱包藥鉚線銲接使用注意事項。

熔金化學成份之一例 (wt%)

C	Si	Mn	P	S	Ni	Mo
0.05	0.27	1.55	0.016	0.006	2.47	0.39

熔金機械性能之一例：

抗拉強度	降伏強度	延伸率	衝擊值
N/mm ²	N/mm ²	%	°C
771	736	19	-20
			-40
			94
			61

產品規格及適用電流範圍(DC+)

線徑 (mm)	1.2	1.4	1.6
平銲/平角銲	140~300A/23~36V	150~350A/22~34V	200~450A/28~42V
橫銲	140~280A/22~33V	150~280A/22~32V	220~280A/23~29V
立銲上進/仰銲	140~220A/22~28V	150~230A/22~28V	160~280A/22~28V
立銲下進	230~280A/28~33V	250~300A/28~32V	250~320A/28~32V