

KFX-91TB3

適用規範

AWS A 5.29/A5.29M

E91T1-B3C/E621T1-B3C

JIS Z3318

T62T1-1C-2C1M

EN ISO 17634-A

T CrMo2 P C1 1 H5

GB T17493

E621T1-B3C

保護氣體：100%CO₂

特性與用途

- (1) 為 620N/mm² 級低合金耐熱鋼的全位置用氣遮護包藥鉚線。
- (2) 適用於 2.25%Cr-1%Mo 鋼，如 ASTM A387Gr.22、JIS SCMV4。
- (3) 適合化工廠、煉油廠、壓力容器、電廠、管件及要求耐潛變 Cr-Mo 鋼銲接。

銲接姿勢



使用注意事項

請參閱包藥鉚線銲接使用注意事項。

熔金化學成份之一例 (wt%)

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo
0.08	0.41	0.72	0.018	0.002	2.02	0.99

熔金機械性能之一例：

抗拉強度	降伏強度	延伸率
N/mm ²	N/mm ²	%
710	630	21

銲後熱處理：690°C 1 小時

產品規格及適用電流範圍(DC+)

線徑 (mm)	1.2	1.4	1.6
平銲/平角銲	140~300A/23~36V	150~350A/22~34V	200~450A/28~42V
橫銲	140~280A/22~33V	150~280A/22~32V	220~280A/23~29V
立銲上進/仰銲	140~220A/22~28V	150~230A/22~28V	160~280A/22~28V
立銲下進	230~280A/28~33V	250~300A/28~32V	250~320A/28~32V

