

KFX-81TW2

適用規範

AWS A5.29/A5.29M	E81T1-W2C/E551T1-W2C
JIS Z3320	T553T1-1CA-NCC1
EN ISO 17632-B	T55 3 T1-1 C1 A-NCC1
GB T17493	E551T1-W2C

保護氣體：100%CO₂

特性與用途

- (1) 為 550N/mm² 級低合金耐候鋼的全位置用氣遮護包藥鋁線。
- (2) 熔金含有 Ni、Cr、Cu 等元素，具有耐候特性。
- (3) 適用於 A588、A242、SCR-TEN2、S-TEN2 及 A709 Gr 50W 等鋼板。
- (4) 適合鋼結構、橋樑、儲槽及鐵道車輛鋁接。

鋁接姿勢



使用注意事項

請參閱包藥鋁線鋁接使用注意事項。

熔金化學成份之一例 (wt%)

C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Cu
0.03	0.37	1.24	0.019	0.006	0.65	0.54	0.41

熔金機械性能之一例：

抗拉強度	降伏強度	延伸率	衝擊值
N/mm ²	N/mm ²	%	℃ J
639	577	25	-30 124

產品規格及適用電流範圍(DC+)

線徑 (mm)	1.2	1.4	1.6
平鋁/平角鋁	140~300A/23~36V	150~350A/22~34V	200~450A/28~42V
橫鋁	140~280A/22~33V	150~280A/22~32V	220~280A/23~29V
立鋁上進/仰鋁	140~220A/22~28V	150~230A/22~28V	160~280A/22~28V
立鋁下進	230~280A/28~33V	250~300A/28~32V	250~320A/28~32V