

KFX-81TB6

適用規範

AWS A5.29/A5.29M	E81T1-B6C/E551T1-B6C
JIS Z3318	T55T1-1C-5CM
EN ISO 17634-A	T CrMo5 P C1 1 H5
GB T17493	E551T1-B6C

保護氣體：100% CO₂

特性與用途

- (1) 為 550N/mm² 級低合金耐熱鋼的全位置用氣遮護包藥鋁線。
- (2) 適用於 5%Cr-0.5%Mo 鋼，如 A213-T5、A335-P5、A336 Gr. F5 及 A155 Gr. 5Cr。
- (3) 適合電力管路、壓力容器、熱交換器及鍋爐銲接。

銲接姿勢



使用注意事項

請參閱包藥鋁線銲接使用注意事項。

熔金化學成份之一例 (wt%)

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo
0.06	0.32	0.61	0.019	0.004	4.15	0.52

熔金機械性能之一例：

抗拉強度	降伏強度	延伸率
N/mm ²	N/mm ²	%
658	566	22

銲後熱處理: 745°C 1 小時

產品規格及適用電流範圍(DC+)

線徑 (mm)	1.2	1.4	1.6
平銲/平角銲	140~300A/23~36V	150~350A/22~34V	200~450A/28~42V
橫銲	140~280A/22~33V	150~280A/22~32V	220~280A/23~29V
立銲上進/仰銲	140~220A/22~28V	150~230A/22~28V	160~280A/22~28V
立銲下進	230~280A/28~33V	250~300A/28~32V	250~320A/28~32V