

KFX-81TB2

適用規範

AWS A5.29/A5.29M

JIS Z3318

EN ISO 17634-A

GB T17493

E81T1-B2C/551T1-B2C

T55T1-1C-1CM

T CrMo1 P C1 1 H5

E551T1-B2C

保護氣體：100%CO₂

特性與用途

- (1) 為 550N/mm² 級低合金耐熱鋼的全位置用氣遮護包藥鎢線。
- (2) 適用於 1~1.25%Cr-0.5%Mo 鋼，如 A335-P12 及 A335-P11。
- (3) 適合鍋爐受熱面管、電站水冷壁、蒸氣管路及高壓容器銲接。

銲接姿勢



使用注意事項

請參閱包藥鎢線銲接使用注意事項。

熔金化學成份之一例 (wt%)

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo
0.06	0.28	0.77	0.019	0.003	1.02	0.40

熔金機械性能之一例：

抗拉強度 N/mm ²	降伏強度 N/mm ²	延伸率 %
611	534	25

銲後熱處理：620°C 1 小時

產品規格及適用電流範圍(DC+)

線徑 (mm)	1.2	1.4	1.6
平銲/平角銲	140~300A/23~36V	150~350A/22~34V	200~450A/28~42V
橫銲	140~280A/22~33V	150~280A/22~32V	220~280A/23~29V
立銲上進/仰銲	140~220A/22~28V	150~230A/22~28V	160~280A/22~28V
立銲下進	230~280A/28~33V	250~300A/28~32V	250~320A/28~32V