

# KFX-81TA1

## 適用規範

AWS A5.29/A5.29M

JIS Z3318

EN ISO17634-A

GB T17493

E81T1-A1C/ E551T1-A1C

T55T1-1C-2M3

T Mo P C 1 1 H5

E55T1-A1

保護氣體：100%CO<sub>2</sub>

## 特性與用途

- (1) 為 550N/mm<sup>2</sup> 級低合金耐熱鋼的全位置用氣遮護包藥鋁線。
- (2) 適用於 0.5%Mo 鋼材及相近成份鋼材銲接。
- (3) 適合壓力容器、壓力管路及鍋爐的銲接。

## 銲接姿勢



## 使用注意事項

請參閱包藥鋁線銲接使用注意事項。

## 熔金化學成份之一例 (wt%)

C	Si	Mn	P	S	Mo
0.08	0.32	0.65	0.013	0.006	0.54

## 熔金機械性能之一例：

抗拉強度 N/mm <sup>2</sup>	降伏強度 N/mm <sup>2</sup>	延伸率 %
620	554	27

銲後熱處理: 620°C 1 小時

## 產品規格及適用電流範圍(DC+)

線徑 (mm)	1.2	1.4	1.6
平銲/平角銲	140~300A/23~36V	150~350A/22~34V	200~450A/28~42V
橫銲	140~280A/22~33V	150~280A/22~32V	220~280A/23~29V
立銲上進/仰銲	140~220A/22~28V	150~230A/22~28V	160~280A/22~28V
立銲下進	230~280A/28~33V	250~300A/28~32V	250~320A/28~32V