

KL-918N

被覆系統：鐵粉低氫系

適用規範

AWS A5.5/A5.5M	E9018-G/E6218-G
JIS Z3211	E6218-G
EN ISO 18275-A	E55 4 Z B 3 2
GB T5118	E6018-G

特性與用途

- (1) 為 620N/mm² 級高張力鋼的鐵粉低氫系鍍條。
- (2) 熔金含 1.7%的 Ni，在-40℃的低溫衝擊韌性優異。
- (3) 含氫量低、抗龜裂性、射線檢測優越。
- (4) 電弧安定、飛濺小、熔填效率高。
- (5) 適合鋼結構、低溫桶槽、海底管道及海洋結構物等鍍接。

鍍接姿勢



使用注意事項

請參閱電鍍條使用注意事項。

熔金化學成份之一例 (wt%)

C	Si	Mn	P	S	Ni	Mo
0.07	0.52	1.10	0.010	0.006	1.72	0.16

熔金機械性能之一例：

抗拉強度	降伏強度	延伸率	衝擊值	
N/mm ²	N/mm ²	%	℃	J
660	560	31	-40	120

產品規格及適用電流範圍(AC/DC+)

線徑 (mm)		3.2	4.0	5.0	6.0
電流 (A)	平鍍/平角鍍	90~130	130~180	180~240	230~300
	立鍍/仰鍍	80~120	110~160	150~200	-