

KL-918

被覆系統：鐵粉低氫系

適用規範

AWS A5.5/A5.5M	E9018-G/E6218-G
JIS Z3211	E6218-N1M1
EN ISO 18275-A	E55 3 Z B 3 2
GB T5118	E6018-G

特性與用途

- (1) 為 620N/mm² 級高張力鋼的鐵粉低氫系鍍條。
- (2) 含氫量低、抗龜裂性、機械性能優越。
- (3) 電弧安定、飛濺小、熔填效率高。
- (4) 適合壓力容器、壓力鋼管、海洋構造物、造船、機械及橋樑等鍍接。

鍍接姿勢



使用注意事項

請參閱電鍍條使用注意事項。

熔金化學成份之一例 (wt%)

C	Si	Mn	P	S	Ni	Mo
0.08	0.50	1.35	0.010	0.009	0.51	0.23

熔金機械性能之一例：

抗拉強度	降伏強度	延伸率	衝擊值	
N/mm ²	N/mm ²	%	°C	J
660	530	30	0	171
			-30	98

產品規格及適用電流範圍(AC/DC+)

線徑 (mm)		3.2	4.0	5.0	6.0
電流 (A)	平鍍/平角鍍	90~130	130~180	180~240	230~300
	立鍍/仰鍍	80~120	110~160	150~200	-