

## KL-916

被覆系統：低氫系

## 適用規範

AWS A5.5/A5.5M	E9016-G/E6216-G
JIS Z3211	E6216-N1M1
EN ISO 18275-A	E55 3 Z B 3 2
GB T5118	E6016-G

## 特性與用途

- (1) 為 620N/mm<sup>2</sup> 級高張力鋼的低氫系鍍條。
- (2) 含氫量低、抗龜裂性、機械性能優越。
- (3) 電弧安定、飛濺小、射線檢測優異。
- (4) 適合壓力容器、壓力鋼管、海洋構造物、造船、機械及橋樑等銲接。

## 銲接姿勢



## 使用注意事項

請參閱電鍍條使用注意事項。

## 熔金化學成份之一例 (wt%)

C	Si	Mn	P	S	Ni	Mo
0.08	0.55	1.30	0.012	0.008	0.52	0.25

## 熔金機械性能之一例：

抗拉強度	降伏強度	延伸率	衝擊值	
N/mm <sup>2</sup>	N/mm <sup>2</sup>	%	°C	J
650	540	29	0	169
			-30	95

## 產品規格及適用電流範圍(AC/DC+)

線徑 (mm)	3.2	4.0	5.0	6.0	
電流 (A)	平鍍/平角鍍	90~130	130~180	180~240	230~300
	立鍍/仰鍍	80~120	110~160	150~200	-