

KL-818

被覆系統：鐵粉低氫系

適用規範

AWS A5.5/A5.5M	E8018-G/E5518-G
JIS Z3211	E5518-G
EN ISO 2560-A	E50 2 B 3 2
GB T5118	E5518-G

特性與用途

- (1) 為 550N/mm² 級高張力鋼的鐵粉低氫系鍍條。
- (2) 含氫量低、抗龜裂性、機械性能優越。
- (3) 電弧安定、飛濺小、射線檢測優異、熔填效率高。
- (4) 適合造船、鋼結構、橋樑及壓力容器等鍍接。

鍍接姿勢



使用注意事項

請參閱電鍍條使用注意事項。

熔金化學成份之一例 (wt%)

C	Si	Mn	P	S
0.08	0.53	1.15	0.012	0.007

熔金機械性能之一例：

抗拉強度	降伏強度	延伸率	衝擊值	
N/mm ²	N/mm ²	%	℃	J
600	510	32	0	167
			-20	102

產品規格及適用電流範圍(AC/DC+)

線徑 (mm)		3.2	4.0	5.0	6.0
電流 (A)	平鍍/平角鍍	90~130	130~180	180~240	230~300
	立鍍/仰鍍	80~120	110~160	150~200	-