

KL-524

適用規範

AWS A5.1/A5.1M	E7024/E4924
JIS Z3211	E4924
EN ISO 2560-A	E42 0 RR 5 3
GB T5117	E5024

被覆系統：鐵粉氧化鈦系

特性與用途

- (1) 為 490N/mm² 級高張力鋼的鐵粉氧化鈦鍍條。
- (2) 起弧容易、再起弧性佳、火花飛濺極小、鍍渣自動剝落、鍍道非常美觀。
- (3) 熔填率可達 160%，特別適用於重力鍍接與多道鍍接。
- (4) 單道鍍接可達到所需的腳角，不易產生鍍蝕。
- (5) 適合造船、鋼結構及機械設備的平角鍍接。

鍍接姿勢



使用注意事項

- (1) 用重力式腳架做半自動鍍接時宜用長尺寸鍍條操作，可調整腳架角度控制腳長及鍍速。
- (2) 請參閱電鍍條使用注意事項。

熔金化學成份之一例 (wt%)

C	Si	Mn	P	S
0.08	0.43	0.73	0.015	0.008

熔金機械性能之一例：

抗拉強度	降伏強度	延伸率	衝擊值	
N/mm ²	N/mm ²	%	°C	J
540	485	25	0	72

產品規格及適用電流範圍(AC/DC±)

線徑 (mm)		3.2	4.0	5.0	6.0
電流 (A)	平鍍/平角鍍	90~130	130~180	180~240	230~300