

## KL-514

## 適用規範

AWS A5.1/A5.1M	E7014/E4914
JIS Z3211	E4914
EN 2560-A	E42 0 R 1 2
GB T5117	E5014

被覆系統：鐵粉氧化鈦系

## 特性與用途

- (1) 為 490N/mm<sup>2</sup> 級高張力鋼的鐵粉氧化鈦鍍條。
- (2) 起弧容易、再起弧性佳、火花飛濺小、脫渣性佳、鐸道美觀。
- (3) 抗龜裂性、機械性能佳、熔填效率高。
- (4) 適合鋼結構、造船、橋樑、桶槽、薄板結構物、車輛車身、鐵管及日常用品裝飾物鐸接。

## 鐸接姿勢



## 使用注意事項

請參閱電鍍條使用注意事項。

## 熔金化學成份之一例 (wt%)

C	Si	Mn	P	S
0.08	0.31	0.52	0.019	0.007

## 熔金機械性能之一例：

抗拉強度	降伏強度	延伸率	衝擊值	
N/mm <sup>2</sup>	N/mm <sup>2</sup>	%	°C	J
536	462	22	0	70

## 產品規格及適用電流範圍(AC/DC±)

線徑 (mm)	3.2	4.0	5.0	6.0	
電流 (A)	平鐸/平角鐸	90~130	130~180	180~240	230~300
	立鐸/仰鐸	90~110	130~160	-	-