

KL-508-1

適用規範

AWS A5.1/A5.1M	E7018-1/E4918-1
JIS Z3211	E4918-1
EN ISO 2560-A	E42 4 B 3 2
GB T5117	E5018-1

被覆系統：鐵粉低氫系

特性與用途

- (1) 為 490N/mm² 級高張力鋼的鐵粉低氫系鍍條。
- (2) 含氫量低、抗龜裂性、機械性能優越。
- (3) 具有優異的-45°C低溫衝擊韌性。
- (4) 電弧安定、飛濺小、熔填效率高。
- (5) 適合鋼結構、低溫桶槽、核能電廠、石化、海底管道及海洋結構物等鍍接。

鍍接姿勢



使用注意事項

請參閱電鍍條使用注意事項。

熔金化學成份之一例 (wt%)

C	Si	Mn	P	S
0.08	0.32	1.38	0.018	0.004

熔金機械性能之一例：

抗拉強度	降伏強度	延伸率	衝擊值	
N/mm ²	N/mm ²	%	°C	J
594	470	28	-45	91

產品規格及適用電流範圍(AC/DC+)

線徑 (mm)		3.2	4.0	5.0
電流 (A)	平鍍/平角鍍	90~130	130~180	180~240
	立鍍/仰鍍	80~120	110~160	150~200