

KL-508

適用規範

AWS A5.1/A5.1M	E7018/E4918
JIS Z3211	E4918
EN ISO 2560-A	E42 3 B 3 2
GB T5117	E5018

被覆系統：鐵粉低氫系

特性與用途

- (1) 為 490N/mm² 級高張力鋼的鐵粉低氫系鍍條。
- (2) 含氫量低、抗龜裂性、機械性能優越。
- (3) 電弧安定、飛濺小、熔填效率高。
- (4) 適合鋼結構、桶槽、電廠、石化、海底管道及海洋結構物等鍍接。

鍍接姿勢



使用注意事項

請參閱電鍍條使用注意事項。

熔金化學成份之一例 (wt%)

C	Si	Mn	P	S
0.07	0.30	1.20	0.019	0.006

熔金機械性能之一例：

抗拉強度	降伏強度	延伸率	衝擊值
N/mm ²	N/mm ²	%	°C
555	465	31	-30
			148

產品規格及適用電流範圍(AC/DC+)

線徑 (mm)	3.2	4.0	5.0	6.0	
電流 (A)	平鍍/平角鍍	90~130	130~180	180~240	230~300
	立鍍/仰鍍	80~120	110~160	150~200	-