

KL-118

被覆系統：鐵粉低氫系

適用規範

|                |                  |
|----------------|------------------|
| AWS A5.5/A5.5M | E11018-G/E7618-G |
| JIS Z3211      | E7618-N4M2       |
| EN ISO 18275-A | E69 5 Z B 3 2    |
| GB T5118       | E8018-G          |

特性與用途

- (1) 為 760N/mm<sup>2</sup> 級高張力鋼的鐵粉低氫系鍍條。
- (2) 含氫量低、抗龜裂性、機械性能優越。
- (3) 電弧安定、飛濺小、熔填效率高。
- (4) 適用於 ASTM A514 Gr.F,H,Q、A709 Gr.100 Type B,E,F,H,Q 與 A709 Gr.HPS 100W 等鋼板。
- (5) 適合壓力容器、壓力鋼管、橋樑、海洋結構物與工程建設機械等高強度鋼鍍接。

鍍接姿勢



使用注意事項

請參閱電鍍條使用注意事項。

熔金化學成份之一例 (wt%)

| C    | Si   | Mn   | P     | S     | Ni   | Mo   |
|------|------|------|-------|-------|------|------|
| 0.07 | 0.34 | 1.60 | 0.012 | 0.006 | 2.98 | 0.42 |

熔金機械性能之一例：

| 抗拉強度              | 降伏強度              | 延伸率 | 衝擊值    |
|-------------------|-------------------|-----|--------|
| N/mm <sup>2</sup> | N/mm <sup>2</sup> | %   | ℃ J    |
| 780               | 724               | 20  | -50 88 |

產品規格及適用電流範圍(AC/DC+)

| 線徑 (mm) | 3.2    | 4.0     | 5.0     | 6.0     |
|---------|--------|---------|---------|---------|
| 平鍍/平角鍍  | 90~130 | 130~180 | 180~240 | 230~300 |
| 立鍍/仰鍍   | 80~120 | 110~160 | 150~200 | -       |