

KL-108M

適用規範

AWS A5.5/A5.5M	E10018-M/E6918-M
JIS Z3211	E6918-N3M2
EN ISO 18275-A	E62 5 2NiMo B 3 2
GB T5118	E7018-M

被覆系統：鐵粉低氫系

特性與用途

- (1) 為 690N/mm² 級高張力鋼的鐵粉低氫系鍍條。
- (2) 含氫量低、抗龜裂性、機械性能優越。
- (3) 具有優異的-50°C低溫衝擊韌性。
- (4) 電弧安定、飛濺小、熔填效率高。
- (5) 適合 HY-80 與 HSLA-80 的鍍接，如潛艦、軍艦及航空母艦等。

鍍接姿勢



使用注意事項

請參閱電鍍條使用注意事項。

熔金化學成份之一例 (wt%)

C	Si	Mn	P	S	Ni	Mo
0.06	0.47	1.53	0.010	0.006	2.05	0.29

熔金機械性能之一例：

抗拉強度	降伏強度	延伸率	衝擊值
N/mm ²	N/mm ²	%	°C
753	689	23	-50
			J
			91

產品規格及適用電流範圍(AC/DC+)

線徑 (mm)	3.2	4.0	5.0	6.0	
電流 (A)	平鍍/平角鍍	90~130	130~180	180~240	230~300
	立鍍/仰鍍	80~120	110~160	150~200	-