

KL-108

適用規範

AWS A5.5/A5.5M	E10018-G/E6918-G
JIS Z3211	E6918-G
EN ISO 18275-A	E62 5 Z B 3 2
GB T5118	E7018-G

被覆系統：鐵粉低氫系

特性與用途

- (1) 為 690N/mm² 級高張力鋼的鐵粉低氫系鍍條。
- (2) 含氫量低、抗龜裂性、機械性能優越。
- (3) 電弧安定、飛濺小、熔填效率高。
- (4) 適用於 ASTM A572 Gr.65、A633 Gr.E、A738 Gr.A 及 A852 等鋼板。
- (5) 適合鍛鑄件、鋼結構、壓力容器與機械等鍍接，亦可使用在硬面耐磨鍍條堆鍍前的打底鍍接。

鍍接姿勢



使用注意事項

請參閱電鍍條使用注意事項。

熔金化學成份之一例 (wt%)

C	Si	Mn	P	S	Ni	Mo
0.06	0.36	1.38	0.012	0.002	2.06	0.31

熔金機械性能之一例：

抗拉強度	降伏強度	延伸率	衝擊值	
N/mm ²	N/mm ²	%	℃	J

716	649	24	-50	90
-----	-----	----	-----	----

產品規格及適用電流範圍(AC/DC+)

線徑 (mm)	3.2	4.0	5.0	6.0
平鍍/平角鍍	90~130	130~180	180~240	230~300
立鍍/仰鍍	80~120	110~160	150~200	-